

Centru Universal de Prelucrare Excitech E6



Centrul Universal de Prelucrare Excitech seria E6 este un echipament de lucru multifuncțional potrivit pentru frezare, dirijare, găurire, frezare laterală, tăiere și alte aplicații asemănătoare.

Este ideal pentru realizarea mobilierului de panouri, mobilier din lemn masiv, mobilier de birou, producții de uși din lemn, precum și alte aplicații nemetalice și metalice moi.

Zonele de lucru duble garantează ciclul de lucru non-stop. Astfel, operatorul poate încărca și descărca piesă de prelucrat pe o zonă fără a întrerupe funcționarea mașinii pe cealaltă. Prezintă componente de primă clasă și proceduri stricte de prelucrare.

E6-1230D

58,900 €

E6-1243

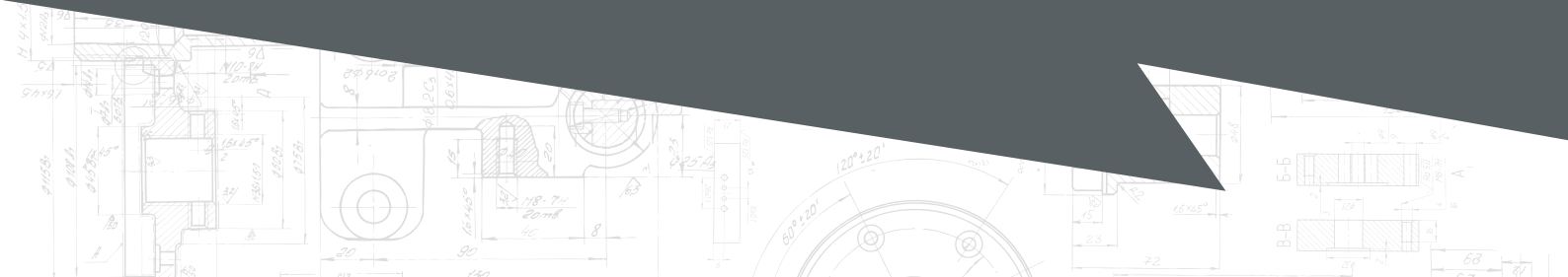
63,900 €

E6-1248

69,900 €

Tehnologie

- CNC Extremely Heavy Duty pentru prelucrare în regim 8-24h/zi
- Centru de prelucrare cu 6 traverse și ventuze pentru frezare sub reper
- Destinat atât seriilor mari cât și lucrărilor la comandă
- Programare masă integrală sau cu două zone de lucru distincte pentru prelucrare non stop
- Magazie scule rotativă cu schimbare rapidă și 8 posturi.
- Electromandrina 9kw HSD Italia răcire cu aer
- Componente pentru utilizare intensivă:
- Sistem vacuum pe console și pompă vacuum Becker KVT 3.140
- Controller – OSAI OPEN 2 – Prima Electro Italia
- Autohome și programare la 0.0001mm
- Cadru oțel tubular sudură robot, călire și detensionare în cuptor 24h; car turnat
- Senzor automat pentru detecție și măsurare scule
- Transmisii. rulmenți, sine ghidat THK Japonia
- Motoare servo Yaskawa Mecatrolink III – Japonia
- Funcții: rutare, forare, tăiere, frezare verticală și orizontală, netezire, sanfrenare etc.
- Pregătire pentru axa patru. Frezare axa 4
- Agregat găurire HSD Italia 9+3+2+1
- Software design – Excicam



E6 series	E6-1230D	E6-1243	E6-1248
Zona de deplasare	1640 x 3400 x 250mm	1640 x 4660 x 250mm	1640 x 5150 x 250mm
Zona de lucru	1260 x 3060 x 80mm	1260 x 4320 x 80mm	1260 x 4860 x 80mm
Masa lucru	1200 x 3060mm	1200 x 4320mm	1200 x 4800mm
Transmisie	X/Y cremaliera si pinion dinti elicoidali, Z surub cu bile THK Japonia 25mm si 30mm		
Reductoare	Shimpo, Japonia, factor demultiplicare x8		
Structură masă	Traverse/Console aluminiu si ventuze de fixare Schmalz. Pompa Becker		
Putere electromandrină	9.6 Kw HSD Italia		
Viteză electromandrină	24.000 rot/min		
Viteză deplasare	80 m/min		
Viteză deplasare în lucru	20 m/min		
Motoare	Servo Yaskawa Mecatrolink III X-Y 1.5 Kw, Z 1Kw		
Magazin scule	Rotativa, pneumatica - HSD Italia		
Voltaaj	AC380/3PH/50HZ; 16 Kw		
Controller	Osai Open 2 - Prima Electro - Italia		
Agregat	9 verticale + 3 x 2 orizontale + 1 panza taiere si nut - HSD Italia		
Capacitate magazie	8 + conuri ultrarectificate Krup		

Aplicații

- Destinat prelucrării de fronturi, tocarie, balustrade, uși și ferestre, gravuri, instrumente muzicale etc.
- ✦ Debitări pentru lemn, PAL, MDF, plastic, rășini, materiale compozite, panouri izolante etc.
- ✦ Prelucrări în lemn, acril, PVC, material dure, piartă, sticlă organică, metale neferoase (aluminiu, cupru etc.).
- Conceput pentru procese complicate de producție cu funcții complexe de frezare verticală și orizontală, forare, tăiere.
- Asamblat cu cele mai bune componente mecanice și electronice ale producătorilor recunoscuți.

Opțional

- Agregat gaurire HSD Italia 14+3x2+2
- ✦ Electromandrina 12Kw HSD Italia
- A patra axa: Axa C
- ✦ Doua pompe vacuum Becker